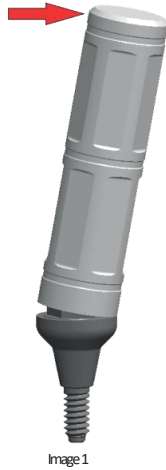


1-Application

Ticare MultiUnit Straight Abutments are transgingival abutments that allow maintaining the gingival and bone level, improving the emergence profile and protecting the peri-implant tissues, facilitating the hygiene of the prosthesis. Ticare MultiUnit Straight Abutments allow to screw multiple restorations in gums higher than 3 mm. Due to the 20° of the cone angle, they help to correct disparelisms between implants, close to 40°.

2-Instructions for use

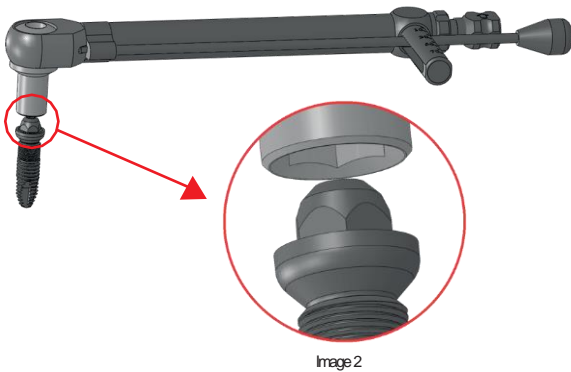
- Step 1:** Remove the set made of the MultiUnit Straight Abutment and the peek implant mount from its package and take it manually to the mouth, holding it by the peek piece.
- Step 2:** Manually screw it onto the implant until the abutment cone contacts the implant cone.
- Step 3):** Remove the peek implant mount from the abutment laterally displacing the implant mount softly (Image 1)



Step 4: Finally, use a ratchet wrench with a ratchet extender (or adapter to C / A direct A / C) to tighten the MultiUnit Straight Abutment onto the implant with a torque of 30 Ncm.

For the correct tightening of the MultiUnit Straight Abutment

- 1) Match the internal hexagon of the ratchet extender (or C / A adapter) with the external hexagon of the MultiUnit Straight Abutment cone (Image 2),
- 2) Match both part platforms and apply torque pressing slightly the set from the top of the ratchet wrench (Image 3).



Contraindications

For the safety and effectiveness of the instrumental this product is strongly suggested to be used by qualified personnel. THESE INSTRUCTIONS ARE NOT INTENDED TO BE A SUBSTITUTE FOR A PROPER TRAINING. This product is supplied NON-STERIL and must be used under aseptic conditions.

Warnings And Cautions

Those products whose characteristics have been altered by use and are not safe for the indicated functions shall not be used.

Product Composition

The Multi Unit abutments are made of titanium and the special wrench is made of peek

Packaging And Storage

All the product information is shown on the label. Product packaging is performed individually. No special storage conditions are needed as the raw materials used are stable under standard pressure and temperature conditions. It is advisable to store between 18°C and 50°C and a moisture limit below 70%. Store the ratchet at a well-ventilated place, in which there is no corrosive steam.

Cleaning And Sterilization

The products are supplied non-sterile. A proper cleaning and disinfection are prerequisites for proper sterilization.. Please do not forget that the disinfectant used in the pre-treatment used for personal protection only and does not replace the disinfection to be carried out later, one executed cleaning.

Method od sterilization:

- Put the producto inside retort pouches.
- Put the producto insided of the autoclave. Do not sterilize different types of materials in contact.
- Sterilization must be carried out in autoclave wet heat 134°C (237°F) – 5 minutes. Make sure that the elements inside the autoclave from corrosion.
- The exposure temperatura and product sterilization trays shall not exceed 137°C.
- When the autoclave is complete, remove the product inside the autoclave.

Manufacturer



Rev.03 10/12/19
APEI45

Labelling Symbols



1. Utilización

Los Pilares Rectos tipo MultiUnit Ticare son pilares trasmoscos que permiten mantener el nivel gingival y óseo, mejorando el perfil de emergencia y protegiendo los tejidos perimplantarios, facilitando la higiene de la prótesis.

Los Pilares Rectos tipo MultiUnit Ticare, permiten atornillar restauraciones múltiples con encías superiores a 3 mm de altura.

Debido al ángulo del cono de 20º, ayudan a corregir disparelismos entre implantes, cercanos a los 40º.

2. Instrucciones de uso

Paso 1: Extraer de su envase el conjunto formado por el Pilar Recto tipo MultiUnit y el transportador de peek, y llevarlo manualmente a boca, sujetando el conjunto por la pieza de peek.

Paso 2: Atornillar manualmente el conjunto sobre el implante hasta que el cono del pilar contacte con el cono del implante.

Paso 3: Retirar el transportador de peek del pilar desplazando lateralmente con suavidad dicho transportador (Imagen 1).



Imagen 1

Paso 4: Finalmente, usar una llave de carraca con un extensor de carraca (o un adaptador de C/A directo a C/A) para apretar el Pilar Recto tipo MultiUnit en el implante a un torque de 30 Ncm.

Para el correcto apriete del Pilar Recto tipo MultiUnit,

1) hacer coincidir el hexágono interno del extensor de carraca (o adaptador de C/A) con el hexágono externo del cono del Pilar Recto tipo MultiUnit (Imagen 2),

2) hacer coincidir las plataformas de ambas piezas y aplicar torque presionando ligeramente el conjunto desde la parte superior de la llave de carraca (Imagen 3).

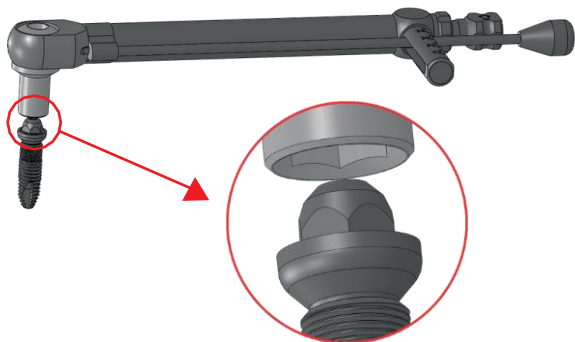


Imagen2

PUSH



Imagen3

Contraindicaciones

Para la seguridad y efectividad del instrumental se sugiere encarecidamente que el producto sea utilizado por personal cualificado. ESTAS INSTRUCCIONES NO TIENEN POR OBJETO SER UN SUSTITUTIVO DE UNA ADECUADA FORMACIÓN.

Todo el producto se suministra NO ESTÉRIL, y debe usarse en condiciones asépticas.

Advertencias Y Precauciones

No se utilizarán aquellos productos que hayan variado sus propiedades con el uso, de forma que no sean seguros para las funciones que están indicadas.

Composición Del Producto

El pilar Multiunit está fabricado en Titanio; y su transportador correspondiente en Peek.

Etiquetado y embalaje

Toda la información sobre el producto está en la etiqueta. El embalaje del producto se realiza de forma individual.

No se necesitan condiciones especiales de almacenaje ya que las materias primas utilizadas son estables en condiciones de presión y temperaturas normales. Se recomienda almacenar entre temperaturas entre 18ºC y 50ºC y un límite de humedad por debajo del 70%, en un lugar bien ventilado en el cual no haya vapor corrosivo.

Limpieza y esterilización

Los productos se limpiarán, desinfectarán y esterilizarán antes de cada uso; esto se realizará sobre todo antes del primer uso tras el suministro, ya que los productos se suministran no estériles (limpieza y desinfección tras eliminar el embalaje protector para el transporte; esterilización tras el envasado). Una limpieza y desinfección correctas son condición indispensable para una adecuada esterilización. Rogamos no olvide que el desinfectante utilizado en el tratamiento previo sirve sólo para la protección personal y no reemplaza la operación de desinfección que hay que realizar posteriormente, una vez ejecutada la limpieza. Método de esterilización:

- Introduzca el producto en bolsas de esterilización
- Coloque el producto en el interior del autoclave. No esterilice materiales de distintos tipos en contacto.
- La esterilización por calor húmedo en autoclave 134ºC (237ºF) – 5 minutos. Asegúrese de que los elementos, en el interior del autoclave, no están oxidados.
- La temperatura de exposición de los productos y las bandejas de esterilización no superará los 137ºC
- Cuando el autoclave haya finalizado extraiga el producto del interior del autoclave

Fabricante



Rev.03 10/12/19
APEI45

Símbolos De Etiquetado

REF REFERENCIA

LOT LOTE

FABRICANTE



MARCADO CE



CONSULTE LAS INSTRUCCIONES DE USO