

INSTRUCCIONES KIT DE EXTRACCIÓN DE TORNILLOS FRACTURADOS

ES - Kit de extracción de tornillos fracturados G.

El kit de extracción de tornillos fracturados es compatible con las plataformas Inhex Mini (InMn), Inhex Estándar (InSt), Inhex Maxi (InMx), Osseous Mini (OsMn), Osseous Estándar (OsSt), Osseous Maxi (OsMx) y Osseous Maxi PS (OsMx).

1. APLICACIÓN:

El kit de extracción de tornillos rotos se utiliza para extraer un tornillo fracturado del interior de un implante. Como norma general la extracción del tornillo será posible siempre que no se haya utilizado algún tipo de cemento o fijador o el tornillo, o la rosca del implante se encuentren muy dañados debido a intentos previos para extraerlo.

2. INSTRUCCIONES DE USO:

- **Paso 1:** Elegir el fiador apropiado a la plataforma del implante (Ver código del marcado del fiador según plataforma en el desglose de componentes del kit)
- **Paso 2:** Elegir el escariador apropiado a la plataforma del implante de acuerdo al código marcado en él.
- **Paso 3:** Acoplar el escariador al multiconversor (multiconversor no incluido en el set) o al C/A según se desee.
- **Paso 4:** Colocar el fiador en el implante e introducir el conjunto escariador-multiconversor (o escariador en C/A), a través de él hasta apoyar en el tornillo fracturado.
- **Paso 5:** Presionar hacia el implante y girar simultáneamente en sentido anti-horario el conjunto escariador-multiconversor (o escariador en C/A a 15 rpm en sentido inverso) tratando de extraer el tornillo. Es posible que se requieran varios intentos para conseguir extraer el tornillo. En caso de que se consiga soltar el tornillo pasar al paso 7.
- **Paso 6a:** Solo en el caso de que la extracción mediante escariador falle se empleará la fresa a izquierdas correspondiente para dar rugosidad a la sección del tornillo y mejorar el agarre del escariador. Para ello, seleccione la fresa a izquierdas apropiada de acuerdo al código de colores detallado más adelante (*1).
- **Paso 6b:** Colocar la fresa en el contra ángulo y seleccionar sentido de giro inverso (a izquierdas), a unas 700-800rpm.
- **Paso 6c:** Fresar sobre el tornillo a través del fiador solo lo suficiente para aumentar la rugosidad de la sección del tornillo, y volver al paso 4. Es recomendable introducir y sacar la fresa periódicamente para evacuar la viruta que se generará y que podría obstruir la rosca del implante. También es recomendable, en la medida de lo posible, aspirar o soplar la rosca del implante para eliminar esas virutas.
- **Paso 7:** Cuando el tornillo esté casi fuera, extraerlo con pinzas si es posible (plataformas Osseous). En los casos en los que sea complicado acceder al tornillo con pinzas (plataformas InHex), se puede utilizar el fiador y/o la fresa girando a izquierdas y a bajas revoluciones (200-300rpm) realizando movimientos laterales y circulares hasta soltar completamente el tornillo.
- **Paso 8:** Una vez se extraiga el tornillo se recomienda limpiar la rosca del implante aspirando o soplando (*2).

(*1) Se recomienda minimizar el uso de la fresa para evitar generar virutas que son susceptibles de atascar el tornillo.
(*2) En el caso de que una vez extraído el tornillo quede algún remanente que impida introducir el nuevo tornillo con libertad, puede emplearse la terraja rosca implante de la métrica apropiada para eliminar dichos remanentes, introduciéndola manualmente o a un máximo de 15 rpm.

3. COMPONENTES DEL KIT:



- Fiador InHex Mini (InMn)
- Fiador InHex Estándar (InSt)
- Fiador InHex Maxi (InMx)



- Fiador Osseous Mini (OsMn)
- Fiador Osseous Estándar (OsSt)
- Fiador Osseous Maxi (OsMx)

-Escariador Osseous Mini/Osseous Estándar/
InHex Maxi (Os Mn/St, In Mx)

- Escariador Osseous Maxi (Os Mx)
- Escariador InHex Mini (In Mn)
- Escariador InHex Estándar (In St)



- Fresa InHex Mini (Dos anillos de color amarillo)
- Fresa InHex Estándar (Dos anillos de color azul)

- Fresa Osseous Maxi (Un anillo de color aguamarina)
- Fresa Osseous Mini / Osseous Estándar / InHex Maxi (Sin anillos de color)



4. ADEVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Para la seguridad y efectividad del instrumental se sugiere encarecidamente que el producto sea utilizado por personal cualificado. ESTAS INSTRUCCIONES NO TIENEN POR OBJETO SER UN SUSTITUTIVO DE UNA ADECUADA FORMACIÓN. Todo el producto se suministra NO ESTÉRIL, y debe usarse en condiciones asépticas.

5. COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

Todas las piezas que componen el set están fabricadas con acero inoxidable

6. LIMPIEZA Y ESTERILIZACIÓN

Los productos se deberán limpiar, desinfectar y esterilizar antes de cada uso; esto se realizará antes del primer uso tras el suministro, ya que los productos se suministran no estériles. Una limpieza y desinfección correctas son condición indispensable para una adecuada esterilización.

Rogamos no olvide que el desinfectante utilizado en el tratamiento previo sirve sólo para la protección personal y no reemplaza la operación de esterilización que hay que realizar posteriormente, una vez ejecutada la limpieza.

Método de esterilización

- Introduzca el producto en bolsas de esterilización.
- Coloque el producto en el interior del autoclave. No esterilice materiales de distintos tipos en contacto.
- La esterilización por calor húmedo en autoclave 134 ° C (273 ° F) - 5 minutos. Asegúrese de que los elementos, en el interior del autoclave, no están oxidados.
- La temperatura de exposición de los productos y las bandejas de esterilización no superará los 137 °C.
- Cuando el autoclave haya finalizado extraiga el producto del interior del autoclave.

7. CONTRAINDICACIONES

No se utilizarán aquellos productos que hayan variado sus propiedades con el uso, de forma que no sean seguros para las funciones que están indicadas.

8. EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Toda la información sobre el producto está en la etiqueta. El embalaje del producto se realiza de forma individual. No se necesitan condiciones especiales de almacenaje ya que las materias primas utilizadas son estables en condiciones de presión y temperatura normales. Se recomienda almacenar entre temperaturas entre 18°C y 50°C y un límite de humedad por debajo del 70%.

9. SÍMBOLOS ETIQUETADO

Los siguientes símbolos se usan en las etiquetas de empaquetado.



Atención a las normas de uso



Marcado CE



Lote



Fabricante



Referencia

FABRICANTE:
MOZGRAU® S.A.
C/ Santiago López González, 7
47197 VALLADOLID (SPAIN)
Tel. +34 983 309 602 fax: +34 983 304 021
e-mail: aventas@ticareimplants.com
www.ticareimplants.com